

СОДЕРЖАНИЕ

04 Алюминиевые Композитные Панели

06 Области применения алюминиевых
композитных панелей

08 Технология вентилируемого
фасада и его виды

10 Преимущества композитов с
алюминиевой связующей

12 Качество продукции

14 Линии производства

16 Этапы производства АКП

18 Монтаж навесных
вентилируемых фасадов

20 Бренды и продукция

22 Алюминиевые панели
ELEMENT

24 Коллекция: ELEGANT

36 Коллекция: MODERN

46 Коллекция: SPARKLING

60 Технология и сертификаты

АЛЮМИНИЕВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

Алюминиевые композитные панели (АКП) — строительный облицовочный композитный материал. Панели состоят из двух предварительно окрашенных алюминиевых листов толщиной от 0,18 до 0,4 мм, между которыми располагается средний слой – полимерная композиция на основе полиолефинов.

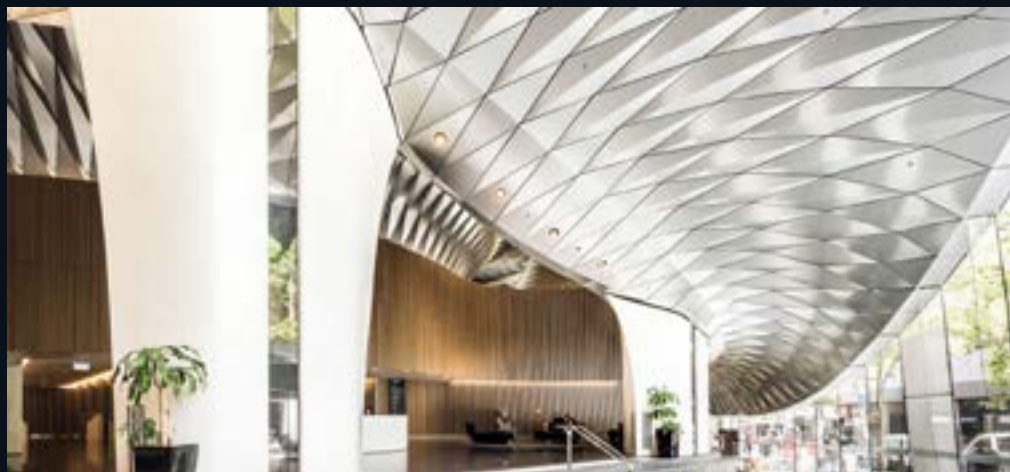
Изобретателем первых алюминиевых композитных панелей стала компания Alusuisse (Швейцария), производитель алюминиевых изделий для строительства, упаковки, электрической индустрии, автопромышленности и авиастроения.

Многие здания современных городов отличаются сложностью архитектурных форм. Большинство из этих сложных конструкций, скорее всего, выполнено с применением алюминиевых композитных панелей.

Алюминиевые композитные панели (АКП) дали архитекторам возможность воплотить самые невероятные проекты, которые еще 50 лет назад казались бы совершенно нереальными

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Наружная отделка вентилируемых навесных фасадов новых и реконструируемых зданий;
- Облицовка балконов, карнизов и навесов;
- Облицовка внутренних стен и потолков;
- Облицовка автозаправок, тоннелей и колонн;
- Вывески, информационные и выставочные стенды;
- Различные специальные и нестандартные объекты.



Olmazor Business City
Узбекистан, Ташкент





ТЕХНОЛОГИЯ ВЕНТИЛИРУЕМОГО ФАСАДА И ЕГО ВИДЫ

Вентилируемый фасад — это дополнительная стена из облицовочного материала, прикрепленная к основной стене таким образом, что между ними образуется воздушное пространство. Этот воздушный промежуток и отличает вентфасад от всех остальных видов фасадов. Практическая польза вентфасада — энергосбережение.

Устройство и конструкция навесного вентилируемого фасада

1. Несущая стена
2. Утеплитель
3. Конструкция для крепления облицовочного материала
4. Воздушная прослойка
5. Облицовочный материал

Вид вентфасада определяется облицовочным материалом. Для облицовки вентилируемого фасада обычно используют:

- | | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| 1. Алюминиевые панели | 6. Керамогранит |
| 2. Стальные панели | 7. Naturalный камень |
| 3. НРL–панели | 8. Гранит |
| 4. Фиброцемент | 9. Алюминиевые композитные панели |
| 5. Клинкер | |

Технология вентилирования внутреннего пространства имеет целый ряд преимуществ, перед применением обычной отделки. Благодаря этому, поддерживается постоянный сухой микроклимат, предотвращается опасность отсыревания стен здания и теплоизоляционного слоя.

- Теплоизоляция
- Шумоизоляция
- Легкий монтаж
- Энергосбережение
- Легкосменяемые
- Доступная цена
- Влагозащита



ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПОЗИТОВ С АЛЮМИНИЕВОЙ СВЯЗУЮЩЕЙ

- Легкость в обработке, позволяющая создавать разнообразные архитектурные формы (например, купола, своды, колонны);
- Повышенная пожар устойчивость за счет использования специализированной добавки к армирующему элементу;
- Уникальная способность сохранять изначальный внешний вид благодаря высокой сопротивляемости агрессивным средам и ультрафиолету;
- Создание современного дизайна посредством широкой цветовой палитры с возможностью имитации текстуры под природные материалы.



Высокая тепло и звукоизоляция



Высокая огнестойкость



Высокая прочность



Широкий спектр цветов

Офисное здание Kuggen (зубчатое колесо), Швеция
Технический университет Чалмерса



КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Мы уделяем особое внимание качеству и стараемся быть лучшими для своих клиентов, что достигается благодаря:

- Лучшему зарубежному сырью
- Передовым технологиям
- Тщательному контролю
- Современному оборудованию

На первом этапе контроля качества проверяется сырье, которое поступает на линию. На втором – тестируется готовый продукт. Мы применяет только те марки алюминиевых сплавов, которые обеспечивают необходимые физические характеристики панели в различных температурных режимах. Немаловажная деталь: качество сплава влияет на легкость обработки.

КИТАЙСКАЯ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ

Суточная	4 200 м ²
Месячная	109 200 м ²
Годовая	1 310 400 м ²



КОРЕЙСКАЯ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ

Суточная	4 200 м ²
Месячная	109 200 м ²
Годовая	1 310 400 м ²
0,25 микрон	PE
0,40 микрон	PE



ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Процесс производства АКП состоит из одного технологического потока и разделен на следующие основные этапы:

- Подготовка сырья;
- Экструзия полимера и адгезива;
- Подача алюминиевых листов в рулонах;
- Подача полимерной массы между верхним и нижним алюминиевыми листами;
- Термическое склеивание;
- Охлаждение;
- Обрезка кромки;
- Наклеивание защитной пленки;
- Резка;
- Маркировка изделия и укладка готовый продукции.

МОНТАЖ НАВЕСНЫХ ВЕНТИЛИРУЕМЫХ ФАСАДОВ

Монтаж вентилируемого фасада из композита выполняется поэтапно:

1. Разметка фасада;
2. Монтаж кронштейнов;
3. Крепление слоя теплоизоляции;
4. Установка направляющих;
5. Фрезеровка и монтаж облицовки.

Четкая разметка важна для правильного крепления композитных панелей. До начала работ со стен снимают водостоки, антенны, кондиционерные блоки. Фасад очищают, снимают остатки краски и штукатурки.

Важно четко соблюдать уровень расположения элементов, чтобы не нарушить геометрию каркаса. Горизонтальную разметку лучше делать водяным или лазерным уровнем, а вертикальную – отвесом. Линии для установки несущих профилей намечают с шагом по ширине кассеты.

Отмечают точки, высверливают отверстия в местах фиксации крепежных направляющих.

К установленным кронштейнам фиксируют направляющие, посредством специальных крепежных элементов.

Затем осуществляют монтаж декоративных панелей.



БРЕНДЫ И ПРОДУКЦИЯ

AKFA

Тип панели: PE

Толщина
алюминиевой фольги: 0,25 микрон

IBOARD

Тип панели: PE

Толщина
алюминиевой фольги: 0,21 микрон

IBOARD B1 CLASS

Тип панели: B1

Толщина
алюминиевой фольги: 0,21 микрон

ELEMENT

Тип панели: 3D

Толщина
алюминиевой фольги: 0,70 микрон

NOVA

Тип панели: PE

Толщина
алюминиевой фольги: 0,18 микрон

ENGELBERG

Тип панели: PE

Толщина
алюминиевой фольги: 0,4 микрон

ENGELBERG A2 CLASS

Тип панели: A2

Толщина
алюминиевой фольги: 0,4 микрон

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПАНЕЛИ ELEMENT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Геометрические размеры: 1 220 – 2 440 мм

Толщина панели: 4 мм

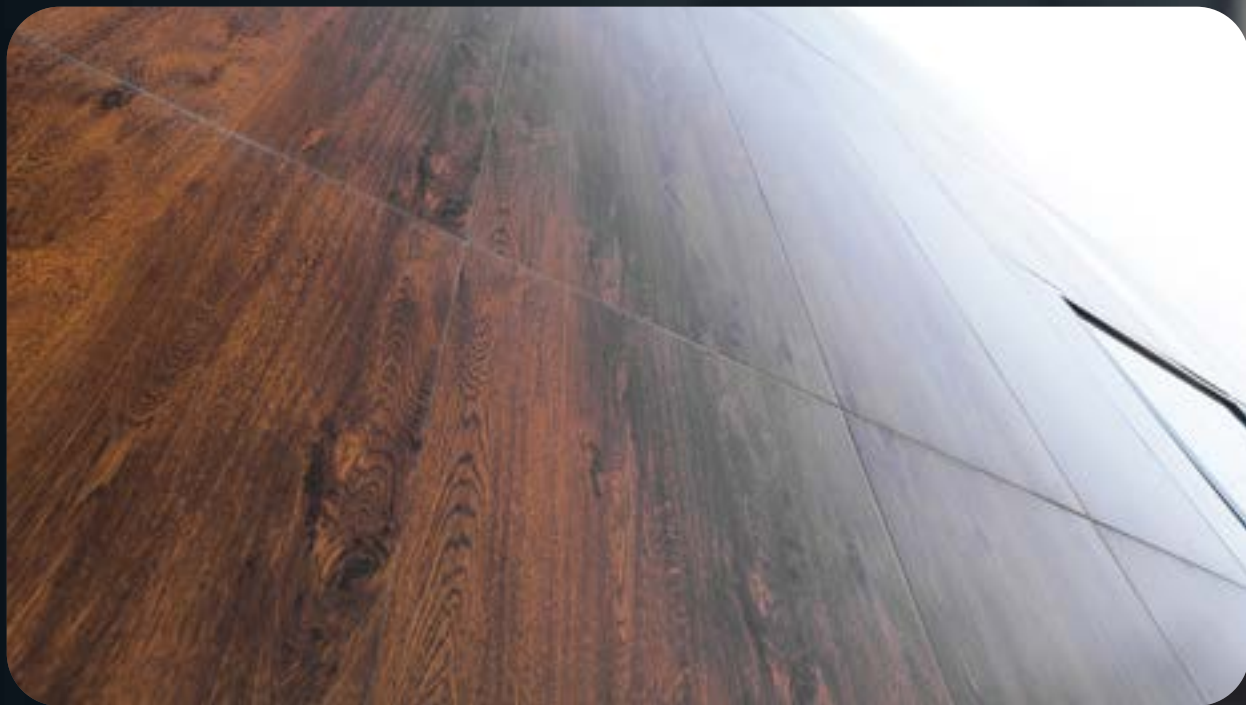
Толщина алюминиевой фольги: 70 / 50 / 30

Класс горючести: 203 В

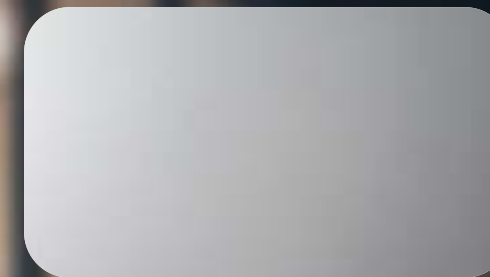


КОЛЛЕКЦИЯ: ELEGANT

Непревзойденное качество, долговечность и неповторимый внешний вид — коллекция ELEGANT символизирует собой принципы устойчивого строительства и высочайшие творческие стандарты.



Мокрый асфальт



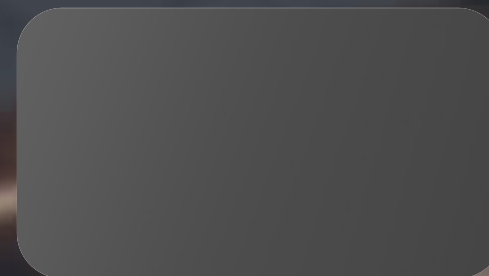
Металлик



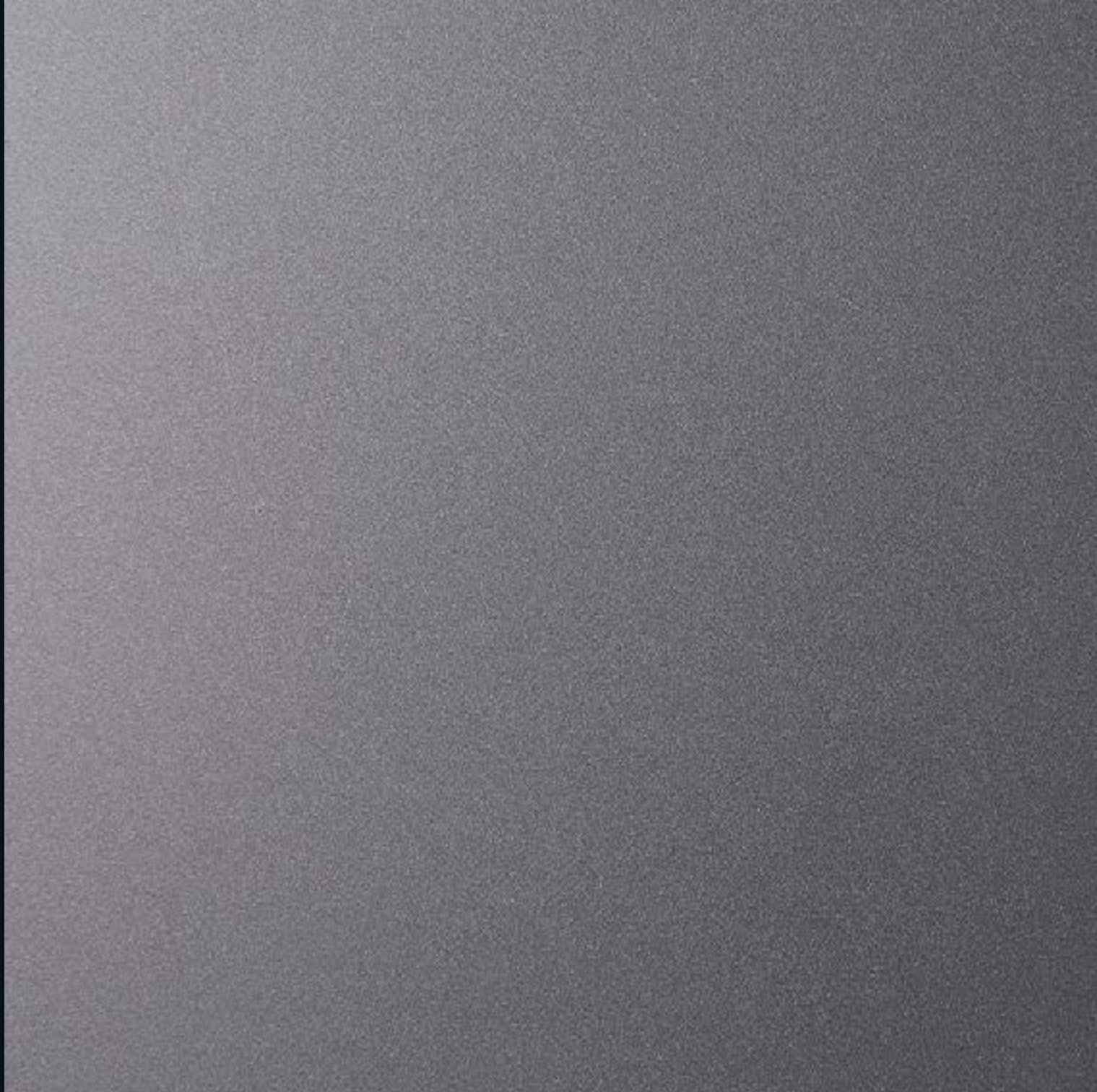
Дуб Мокко

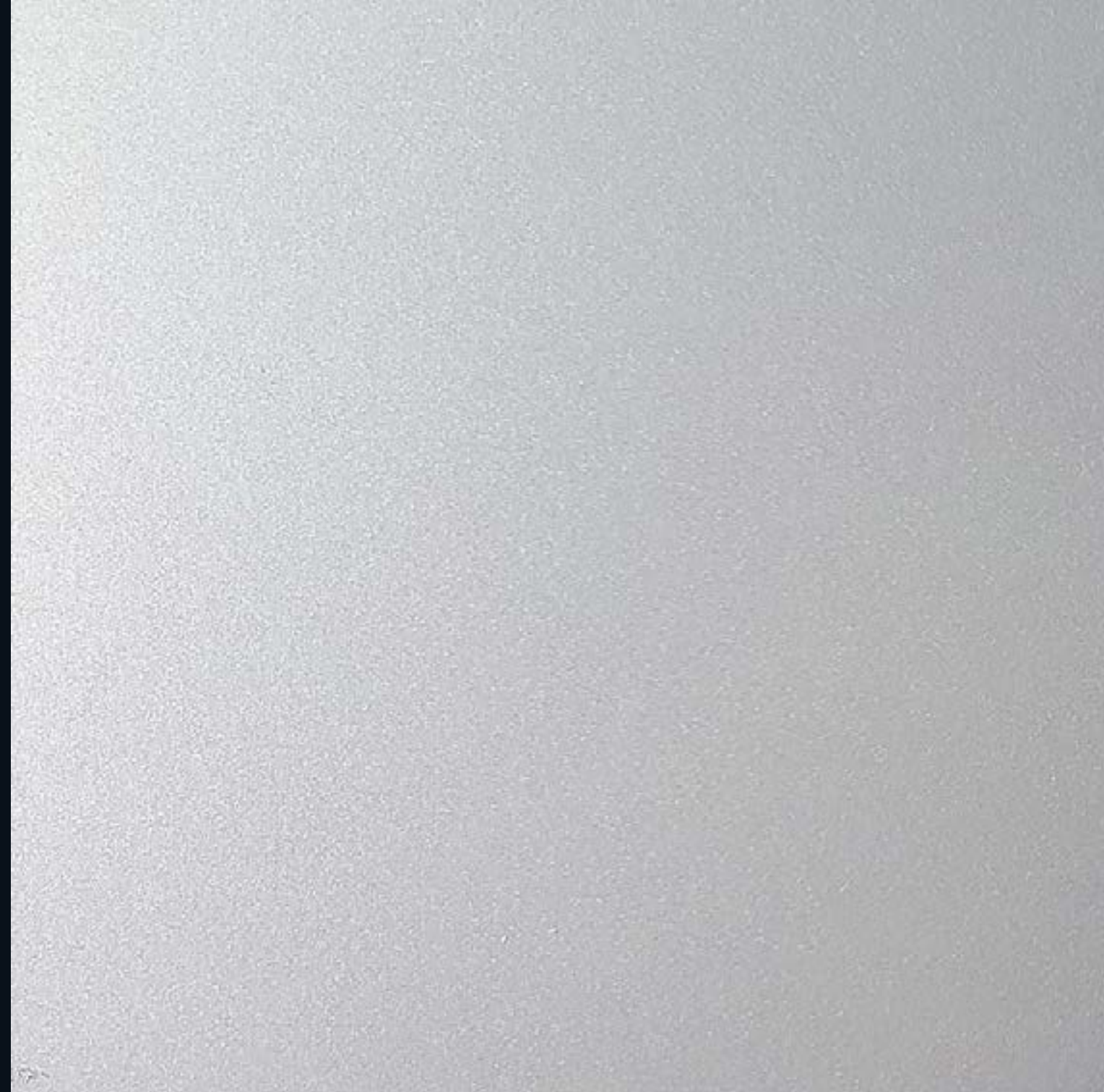


Золотой дуб



Темно серый





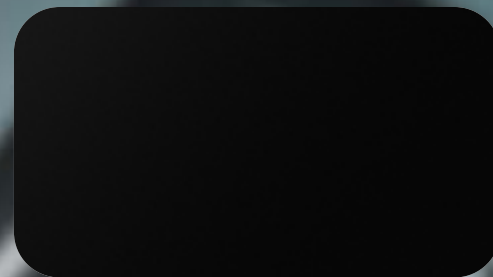




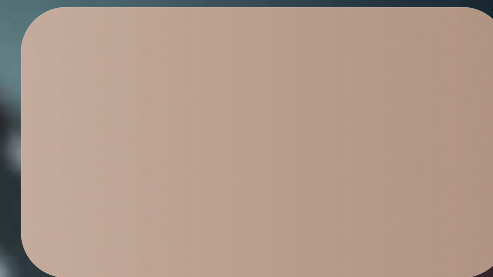


КОЛЛЕКЦИЯ: MODERN

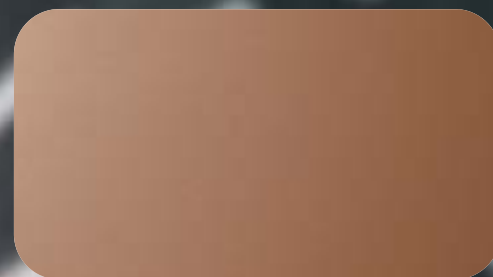
Подчеркивает натуральный материал, нейтральные оттенки и отсутствие лишних деталей. Философия, лежащая в основе стиля MODERN, станет идеальным выбором для тех, кто ценит естественность и лаконичность.



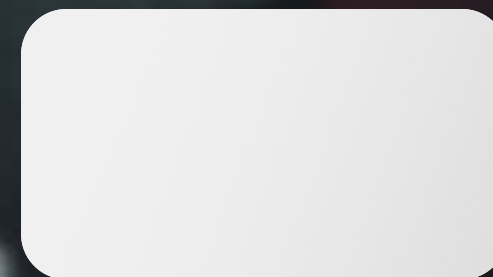
Черный



Молочный

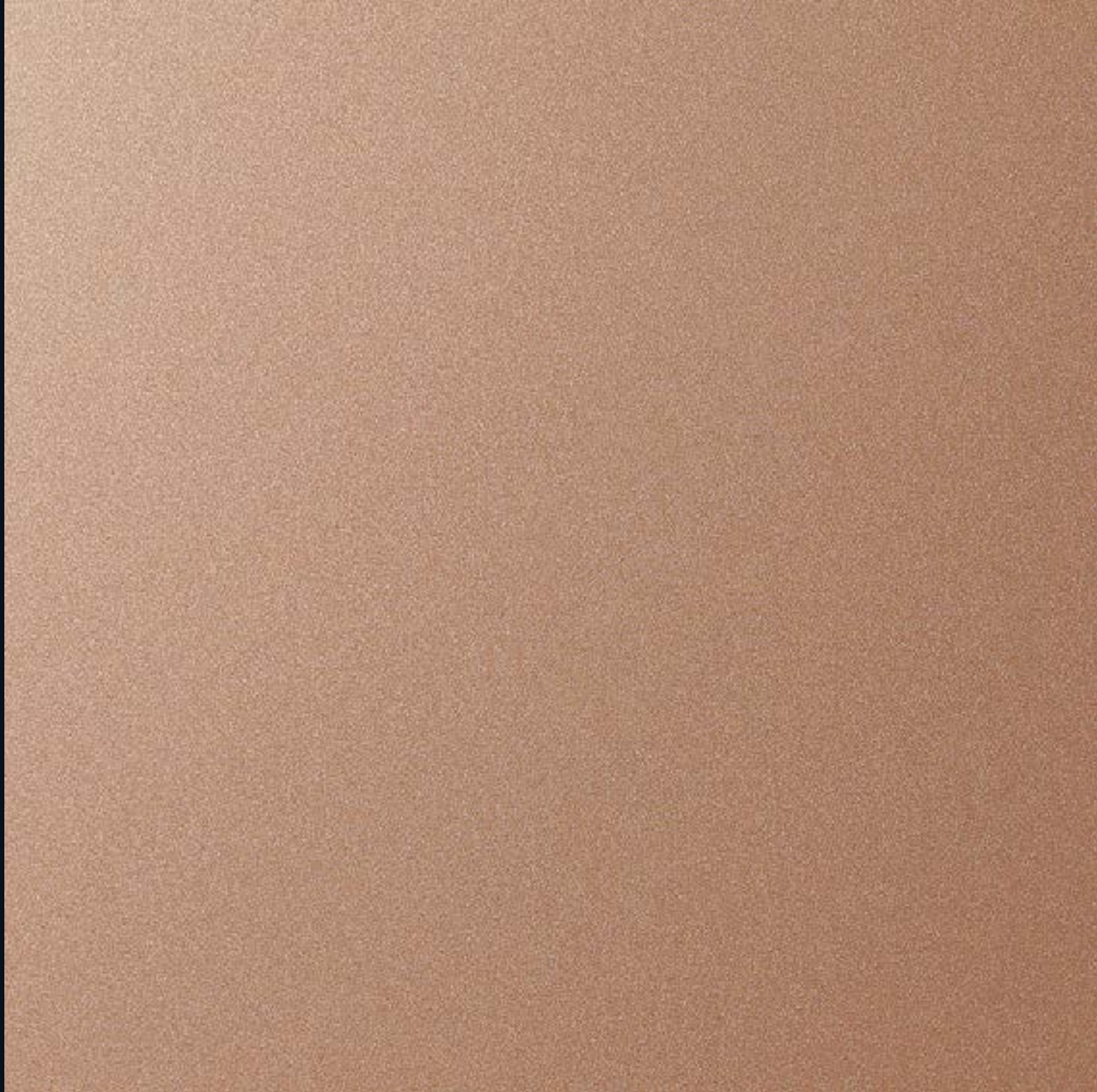


Медный



Белый матовый



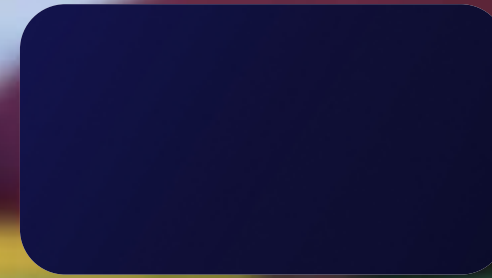




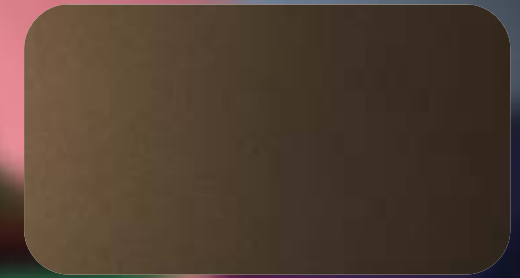


КОЛЛЕКЦИЯ: SPARKLING

Этот фасадный алюмокомпозит имеет блестящую гладкую поверхность, с высоким коэффициентом отражения света. Глянцевые листы ярко окрашены, имеют глубокий блеск, высокий коэффициент отражения света.



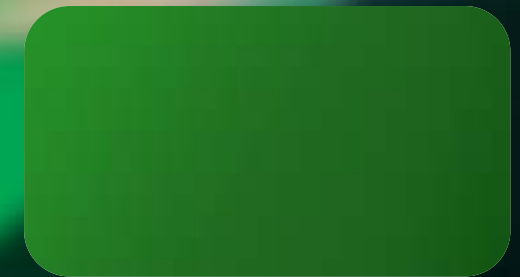
Темно синий



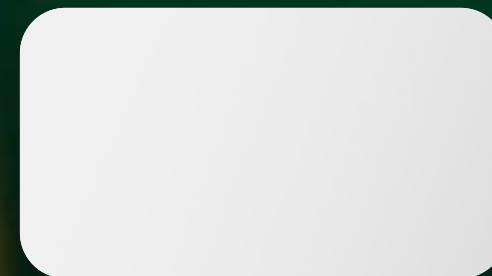
Коричневый



Красный



Зеленый



Белый



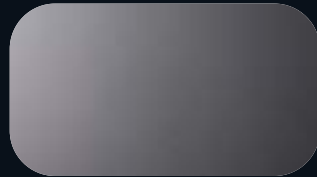




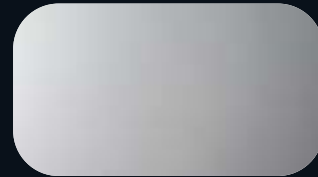




КОЛЛЕКЦИЯ: ELEGANT



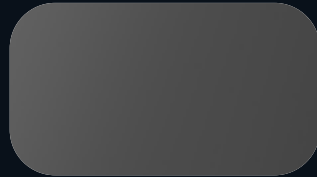
Мокрый асфальт – 782



Металлик – 772



Дуб Мокко – 777

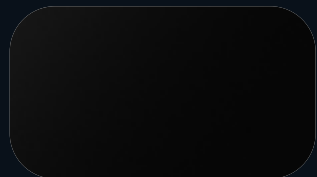


Темно серый – 782

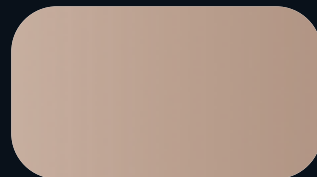


Золотой дуб – 778

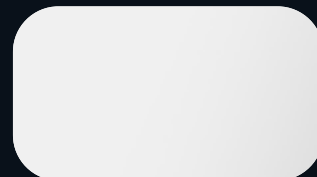
КОЛЛЕКЦИЯ: MODERN



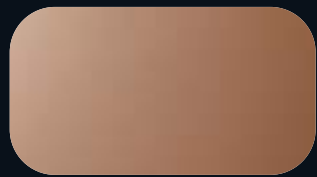
Черный – 781



Молочный – 773

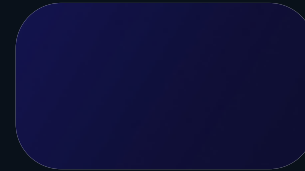


Белый матовый – 780

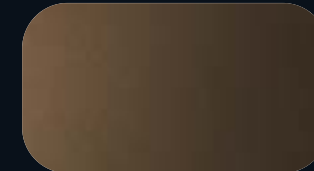


Медный – 774

КОЛЛЕКЦИЯ: SPARKLING



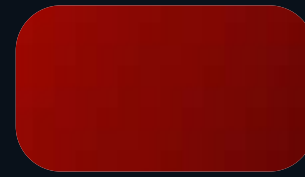
Темно синий – 783



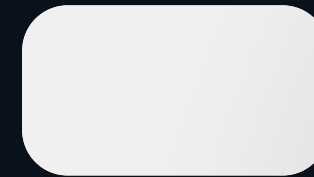
Коричневый 779



Зеленый – 776



Красный – 784



Белый – 771



ТЕХНОЛОГИЯ И СЕРТИФИКАТЫ

В этом разделе каталога специалисты АКФА подготовили и разместили подборку «разрешительных документов» на продукцию АКФА Build: технические свидетельства, сертификаты на продукцию, подтверждающие заявленные свойства и соответствия противопожарным и иным требованиям разрешительных и распорядительных органов РУз. Надеемся, что размещенные документы помогут заказчику сделать правильный выбор в пользу продукции АКФА Build, а специалистам–строителям помогут быть максимально убедительными при презентации своих возможностей и достоинств продукции.



